

**S.C. TECHNOMILL SRL**

CISNĂDIE – SIBIU

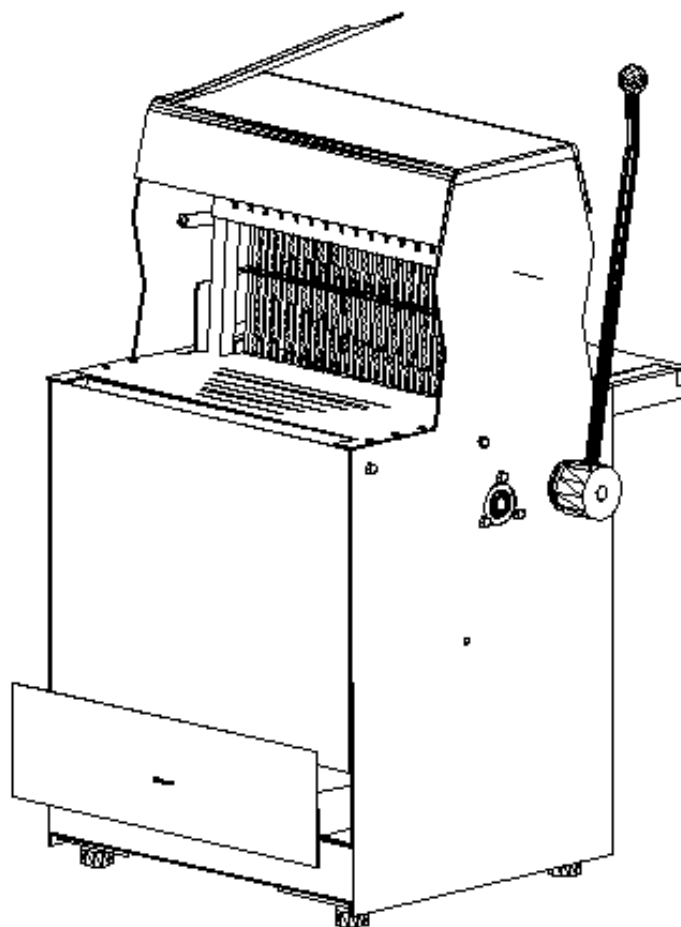
Tel. +40/269/561862; 269/561155

Fax. +40/269/561155

**Techno Mill**

# MAȘINA DE FELIAT PÂINE

**Tip: FP - 420**



**MANUAL DE UTILIZARE**

**ȘI ÎNTREȚINERE**

- 2004 -

# Cuprins

1. Măsurile de siguranță	pag.3
2. Caracteristici tehnice	pag.4
3. Componentă	pag.5
4. Instalare	pag.6
5. Mod de utilizare	pag.7
6. Întreținere și reglare	pag.7
7. Piese de schimb	pag.12

# **1. Măsuri de siguranță**

Prezentul manual are ca principal scop îndrumarea beneficiarului, în primul rând a operatorului care deservește utilajul, pentru însușirea și respectarea prevederilor de exploatare și întreținere corectă a utilajului, pentru obținerea performanțelor tehnice și economice scontate, în condiții de maximă siguranță în exploatare.

## **ATENȚIE !**

Înainte de utilizarea acestei mașini, se vor citi instrucțiunile cuprinse în acest manual și se va asigura că sunt îndeplinite toate condițiile de exploatare și de protecție necesare unei exploatării optime, lipsite de accidente. Nerespectarea prevederilor de mai jos poate duce la accidente.

- 1.1. Această mașină este proiectată și construită numai pentru feliat pâinea rece.
- 1.2. Sub nici o formă această mașină nu se va utiliza pentru tăierea sau felierea altor materiale sau obiecte, decât pâinea sau eventual franzela.
- 1.3. În timpul alimentării cu pâine a mașinii, se va evita introducerea mâinilor în zona de tăiere a cuțitelor.
- 1.4. La instalarea mașinii se vor respecta instrucțiunile de montaj din punct de vedere al conectării la rețeaua electrică, în locuri uscate, ferite de umezeală.
- 1.5. Se vor utiliza prize standard, fără improvizații.
- 1.6. Se va verifica întinderea cuțitelor săptămânal.

## **ATENȚIE !**

Este recomandat a nu se felia pâinea caldă, deoarece aceasta duce la uzura prematură a cuțitelor și implicit la un randament scăzut al mașinii.

## **2. Caracteristici tehnice**

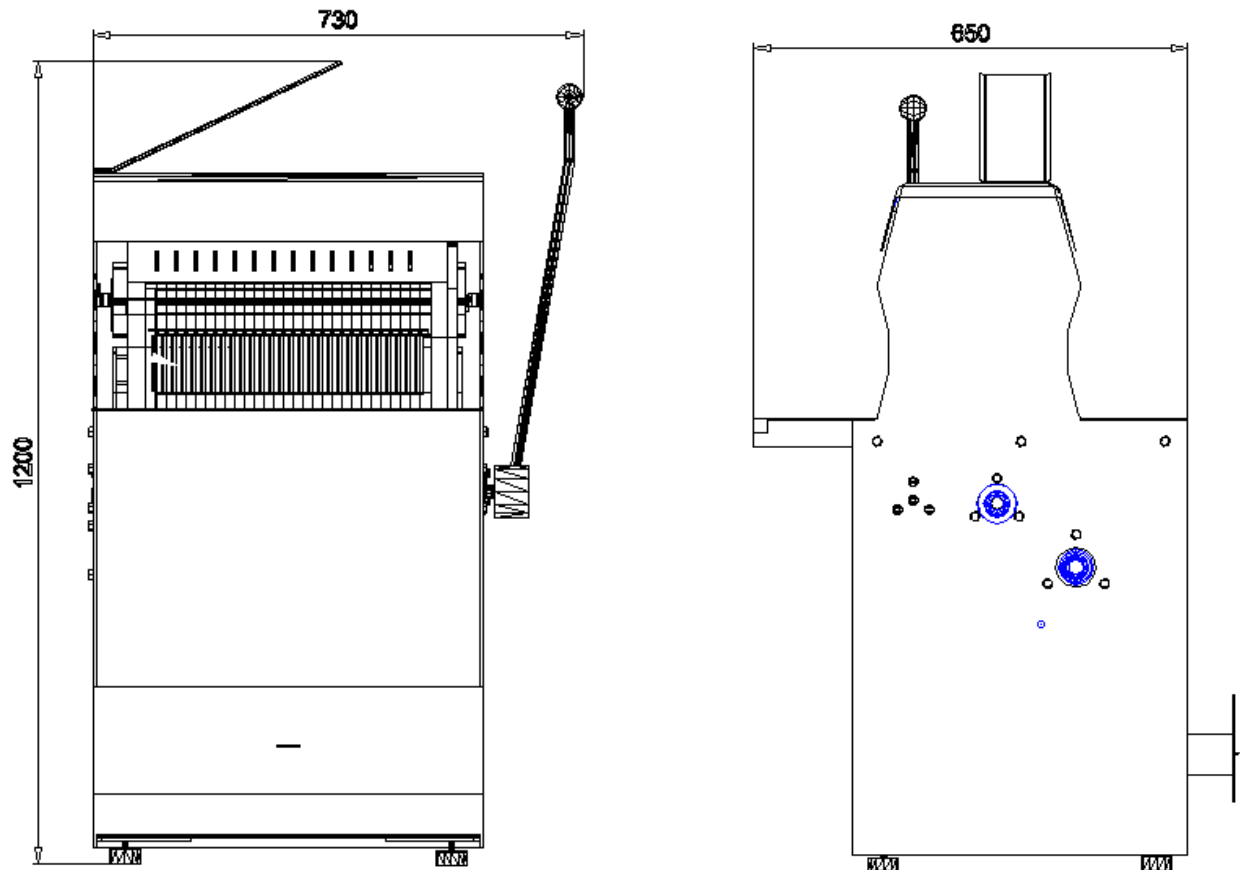
Această mașină este concepută pentru feliat pâine sau franzelă cu lungimea de maxim 420 mm. Ea este dotată cu accesorii concepute pentru protecția și siguranța în exploatare a operatorului. Pentru pâinea feliată, mașina este dotată cu un suport, aflat în partea superioară. Acționarea mecanismului de feliat și felierea pâinii se face prin intermediul manetei laterale. Felierea se face cu ajutorul a 28 de cuțite ce au o mișcare verticală. Cuțitele sunt fixate în două rame independente și există posibilitatea de reglare a întinderii lor.

### **Observație !**

Cuțitele sunt prereglate din fabricație de către producător. Este recomandat a se verifica periodic întinderea lor pentru a se evita pătrunderea acestora în dinții piaptenului și a suportului de pâine și totodată pentru a obține o feliere de calitate.

### **Caracteristici specifice:**

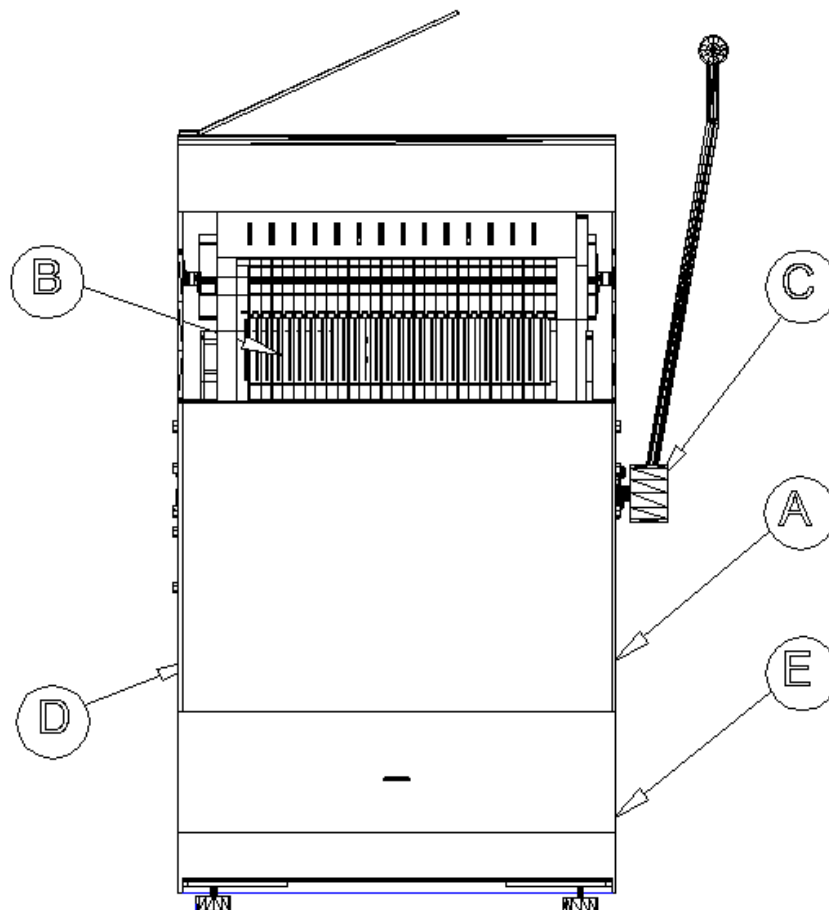
Numărul de cuțite:	28
Pasul (grosimea feliată):	14.5
Dimensiunile maxime ale produsului feliat:	
- Lungime	- 420 mm
- Lățime	- 290 mm
- Înălțime	- 180 mm
Dimensiunile de gabarit ale mașinii:	1200x730x650
Greutatea:	170 kg
Motor electric:	0.75 kW, 1400 rot/min, monofazic



### **3. Componentă**

În principal mașina de feliat pâine se compune din următoarele părți principale:

- A. Șasiul, care este prevăzut cu picioare de sprijin și suport pentru pâinea feliată în partea superioară
- B. Mecanismul de feliere ce conține două rame cu cuțite reglabile
- C. Mecanismul de acționare pentru feliere, care prin intermediul unor pârghii, împinge pâinea în cuțite.
- D. Mecanismul electro-mecanic de antrenare.
- E. Sertar pentru firimituri rezultate în urma felierii.



## **4. Instalare**

- Mașina se poziționează orizontal pe o suprafață plană și stabilă, într-un spațiu suficient de mare pentru a asigura aprovizionarea cu pâine pe o parte iar pe cealaltă parte pentru pâinea feliată și ambalată. Nu este necesar a se fixa rigid în pardosea deoarece mașina nu este supusă unor vibrații mari.
- Spațiu de instalare trebuie să fie uscat și prevăzut cu racordare la rețeaua electrică (220V).
- Conectarea la rețeaua electrică se va face prin intermediul cablului de alimentare, fără improvizații și la prize prevăzute cu împământare.
- În timpul fixării mașinii pe poziție sau mutării ei, aceasta nu va fi conectată la rețeaua electrică.
- După punerea pe poziție și conectarea la rețea, mașina se va porni pentru a verifica funcționarea corectă în gol.

## **5. Mod de utilizare**

Pentru a felia o pâine se va proceda în felul următor:

- se acționează cu mâna dreaptă de maneta așezată în partea laterală dreaptă a mașinii, astfel în acest moment motorul de acționare este alimentat și se pornește acționarea mașinii prin axul principal și cel secundar (axul port – ramă), începând mișcarea alterнатivă verticală a ramelor și implicit mișcarea cuțitelor de tăiere.
- se așează pe suportul pâine spate pâinea pentru feliat
- se trage de manetă în față iar aceasta acționează sistemul de acționare cu pârghii
- se lasă maneta liberă și astfel pâinea se împinge înspre cuțitele de tăiere, feliându-se
- după ce pâinea este feliată în întregime mașina se va opri și se va putea lua și pune pe suportul de ambalare în vederea ambalării.

## **6. Întreținere și reglare**

### **Atenție!**

Înainte de orice operație de întreținere sau reglare, se va decupla mașina de la rețeaua de alimentare cu energie electrică.

Principalele componente care necesită o atenție specială din punct de vedere al întreținerii sunt: **mecanismul de feliere** (ramele cu cuțite) și **calea de rulare**.

## **Întreținerea mecanismul de feliere**

Acest mecanism este cel mai supus uzurii și de aceea trebuie să i se acorde o mai mare importanță la întreținere. Se va urmări în timp uzura, întinderea și modul de lucru al cuțitelor. În cazul când se constată o feliere defectuoasă, greoaie se va trece la verificarea întinderii fiecărui cuțit în parte. Dacă se constată o slăbire a întinderii lor se va trece la reglarea individuală a fiecăruia, conform procedurii descrise mai jos (fig. 6.3)

În cazul unei uzurii pronunțate a cuțitelor se va trece la schimbarea lor respectând indicațiile date mai jos (fig. 6.2).

## **Schimbarea și reglarea cuțitelor de feliere**

Mecanismul se compune din două rame separate ce conțin fiecare câte 14 cuțite, care se reglează independent. Ramele port – cuțite sunt fixate în partea inferioară de axul port – ramă iar în partea superioară de șasiu prin intermediul unor pârghii (figura 6.1).

### **Atenție!**

Se recomandă preventiv a nu se demonta ramele de pe axul port – rame, acesta putând duce la dereglarea întregului mecanism de feliere și defectarea mașinii. Această operație se va executa numai de către personalul autorizat și desemnat pentru acest lucru și numai după studierea în prealabil a prezentului manual.



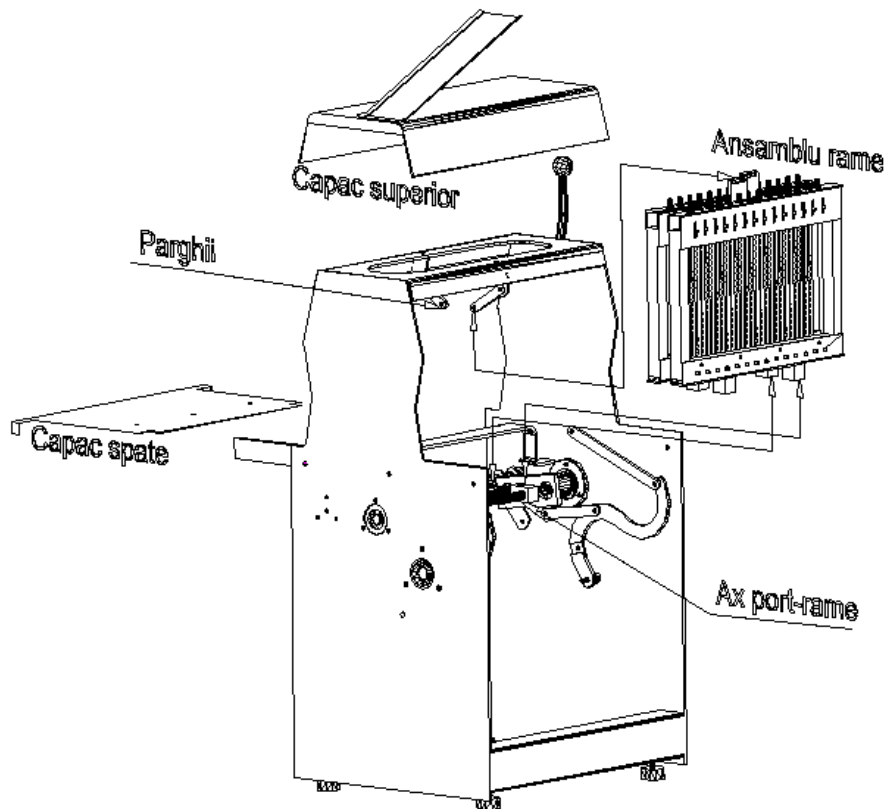


Figura 6.1

- Pentru schimbarea cuțitelor se precedează astfel (fig. 6.2.):
  - se va decupla mașina de la rețeaua de alimentare cu energie electrică
  - se va demonta capacul superior al mașinii
  - se va demonta legătura între rame și pârghiile de prindere aflate în partea superioară a mașinii, dar fără a demonta ramele de pe axul port – rame.
  - cu ajutorul unor chei hexagonale se slăbesc piulițele de pe știfturile de întindere.
  - cu ajutorul unei chei pentru șuruburi cu locaș hexagonal (imbus) se deșurubează știfturile de întindere a cuțitelor.
  - se scot cuțitele uzate și se înlocuiesc fixându-se între cele două pârghii de sprijin și întindere.
  - se vor regla cuțitele conform procedurii de mai jos.

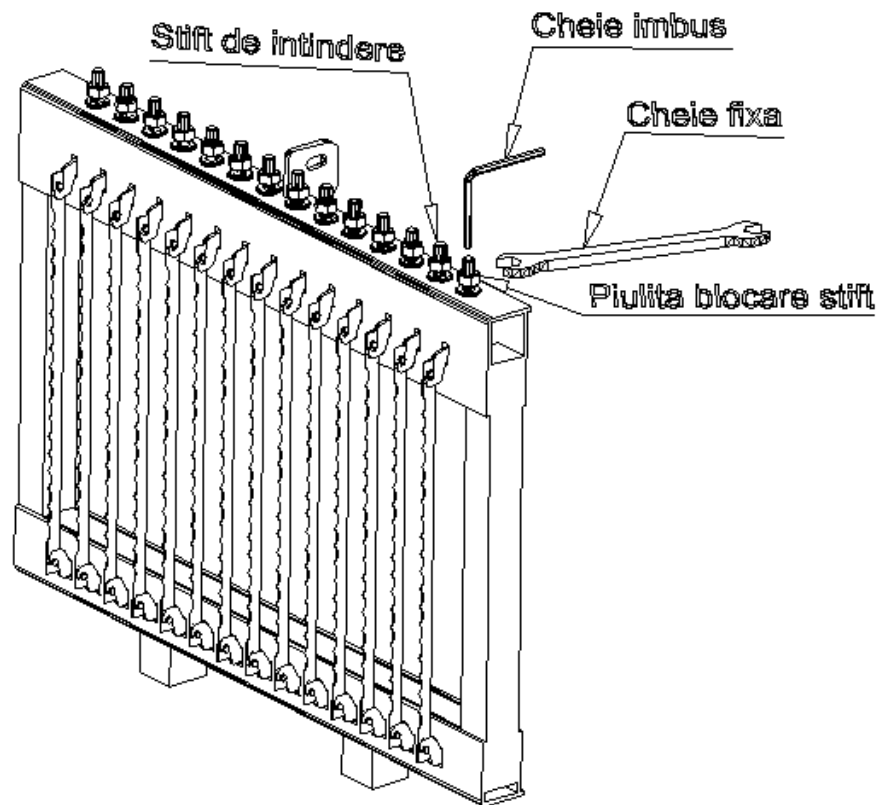


Figura 6.2.

- Pentru reglarea cuțitelor se procedează în felul următor (fig. 6.3.):
  - se asigură că toate cuțitele sunt fixate în locașurile lor.
  - se înșurubează știfturile de întindere, cu ajutorul cheii imbus, până vin în contact cu pârgھیile din partea superioară a ramei de întindere.
  - se continuă strângerea, la fiecare cuțit în parte, până când se constată întinderea lui – aceasta se v-a vedea prin faptul că nu v-a permite oscilații laterale sau rotiri în prinderi și v-a deveni rigid.
  - după ce s-a întins fiecare cuțit în parte, se vor strânge piulițele aflate pe știfturile de întindere pentru a le asigura împotriva desfacerii în timpul lucrului, datorită vibrațiilor.

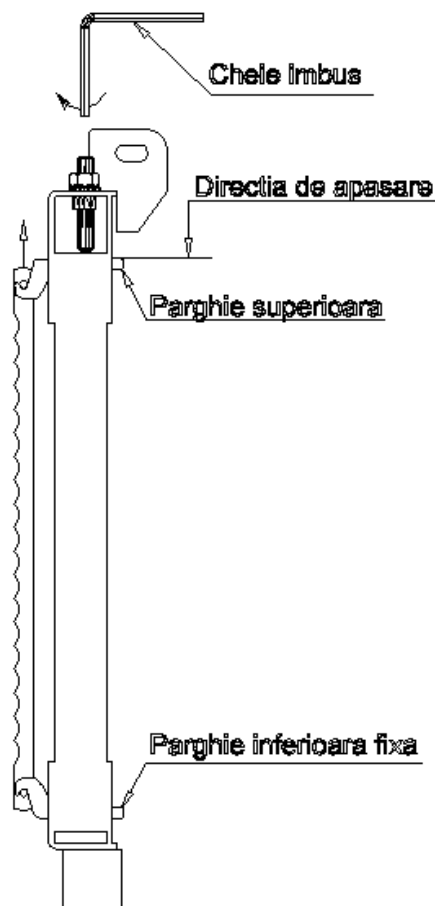


Figura 6.3.

## Întreținerea căii de rulare

Dacă se constată o deplasare sacadată și neuniformă a mecanismului de apăsare a pâinii se va verifica dacă calea de rulare este unsă. Este posibil ca datorită curselor repetate de feliere și depunerii de firimituri, calea de rulare împreună cu patina de rulare să funcționeze greu și să aibă o frecare mare. Pentru aceasta se vor demonta capacul închidere față și capacul închidere spate pentru a avea acces la calea de rulare. Se va unge atât patina cât și calea de rulare pe toată lungimea ei cu un strat subțire de vaselină. După ungere se vor executa câteva curse în gol, fără a fi pornită mașina. Este necesar a se face periodic o verificare a căii de rulare și să se facă o ungere corespunzătoare.

## 7. Piese de schimb

Lista pieselor de schimb

Nr. crt.	Denumire	Cod	Bucăți	Observații
1	Rulment radial	6205 2Z	2	
2	Rulment radial	6204 2Z	2	
3	Rulment radial	6203 2Z	2	
4	Rulment radial	6202 2Z	4	
5	Rulment radial	6000 2Z	4	
6	Curea trapezoidală	867x13x8	1	
7	Cuțit feliere		28	

